



Konzept ET Teilprüfung ab 2011



1. Fertigungstechnik:

- > Neue Prüfung -> Fahrspurreduktion ETB 120
- > neue Bewertungsblätter

Aenderungen gegenüber best. Prüfungen:

- Die SMD-Technologie wird berücksichtigt.
 - > Leiterplatte SMD und konventionell
- Schema nach der neuen Betriebsmittel- Kennzeichnungsnorm IEC 81346-2 entwickelt.
- Die mech. Fertigungstechnik wird berücksichtigt, jedoch ohne Bearbeitung (KoRe ETB1.3.2).
- Eine einfache Inbetriebnahme wird durchgeführt (vorgegebenes Inbetriebnahmeprotokoll).
 - > Messgerät notwendig

2. Schaltungen und Messtechnik:

- > Neue Prüfung -> Links/Rechts - Lauf ETB 220
- > neue Bewertungsblätter

Aenderungen gegenüber best. Prüfungen:

- Die SMD-Technologie wird berücksichtigt.
 - > Leiterplatte SMD und konventionell
- Schema nach der neuen Betriebsmittel-Kennzeichnungsnorm IEC 81346-2 entwickelt.
- Eine Störungsbehebung wird durchgeführt
 - Sämtliche Fehler beschränken sich auf Bauelemente.
 - 2 Leiterplatten werden benötigt
 - Fehlersortiment mit gestörten Bauelementen wird angeboten

3. Mikrocontrollertechnik:

- > Neue Prüfung -> Tanksteuerung ETB 320
- > neue Bewertungsblätter

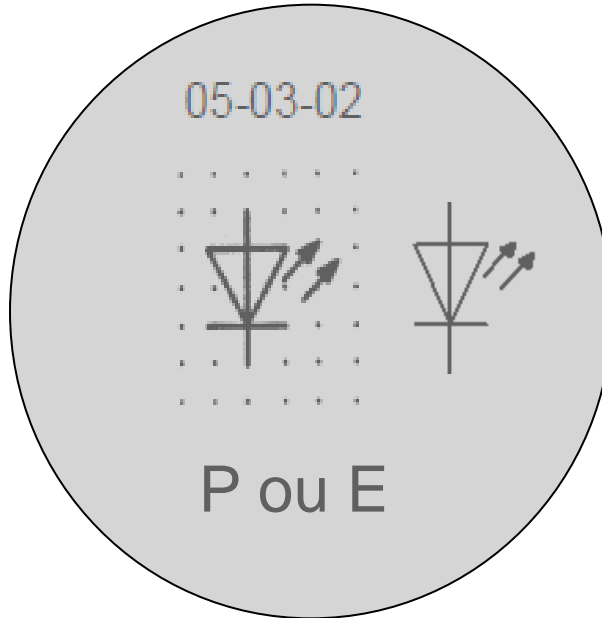
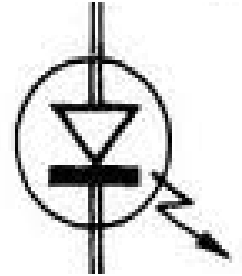
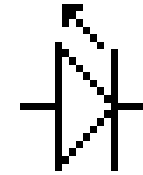
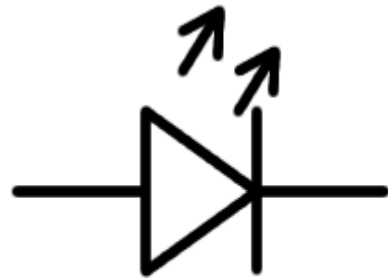
Aenderungen gegenüber best. Prüfungen:

- Programmiersprache: Hochsprache
- Das Konzept und die Strukturen der alten Prüfung werden beibehalten:
 - Analyse (z.B. Struktogramm)
 - Programmierung
 - Test (Testprotokoll mit Testkriterien / Dokumentation der Resultate)
 - Vorführung
- Bewilligte Entwicklungswerkzeuge zur Erstellung des Struktogrammes sind erlaubt.
- Die elektronische Abgabe der erstellten Unterlagen ist erlaubt.

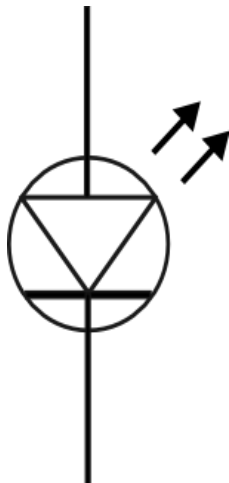


Kennzeichnungsnorm IEC 81346

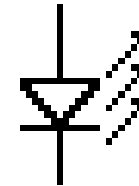
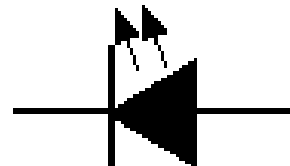




D



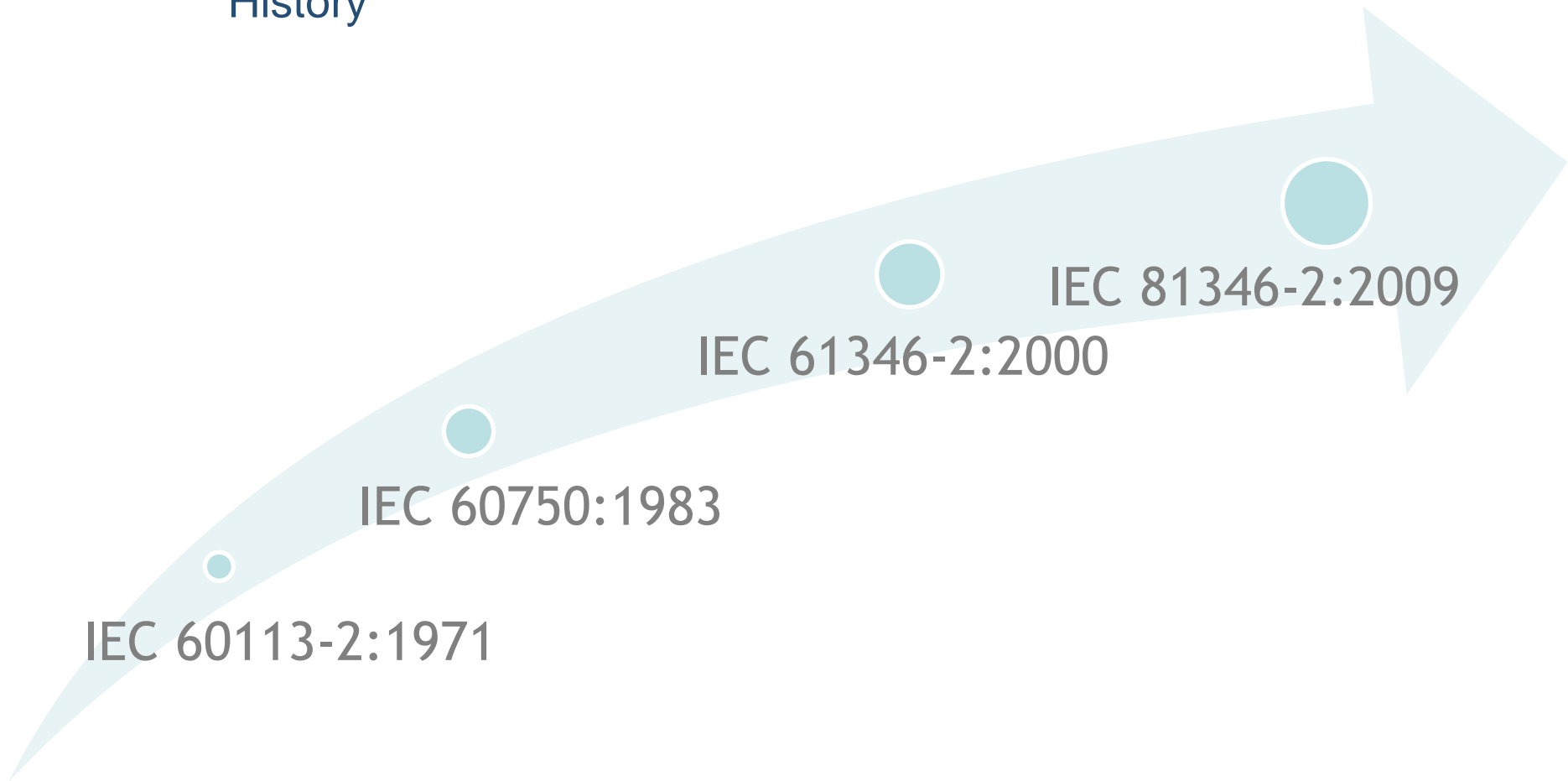
H



LED



History



Fertigungstechnik

ETIK 5L



Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|-----|
| Arbeitssicherheit zur Fertigungstechnik | 7 |
| Werkstoffe | 13 |
| Werkstoffbearbeitung | 29 |
| Verbindungstechnik | 83 |
| Verdrahtungstechnik | 127 |
| Montagetechnik | 139 |

EDITION SWISSMEM



Extrait de Normes 2010

pour écoles et professions de la mécanique



HES-EIARC-SI (St-Imier)



EM000006638903

Tabellenbuch Elektrotechnik

U = R · I

Formeln

Bauelemente



Digitaltechnik

Steuern und Regeln

31 CrMo12 Werkstoffe/Verbindungstechnik

Distrelec **Schuricht**

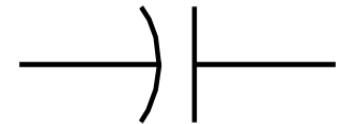
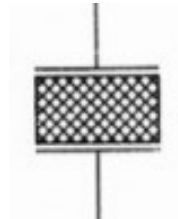
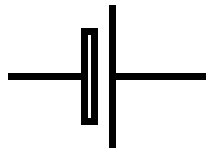
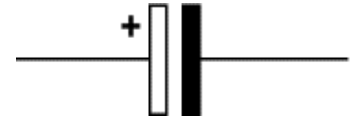
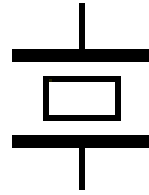
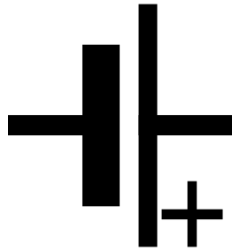
www.distrelec.com www.schuricht.com

Electrical Engineering

Tables, Standards, Formulas

Weitere Beispiele

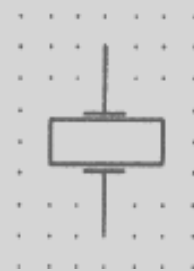


06-15-01



G

04-07-01



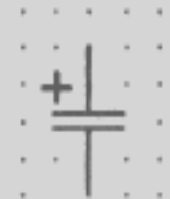
B

04-03-03



R

04-02-05



C



eLAP 2011



3. BK-Prüfungen

1. BK-Prüfungen 2011

- 1/3 der neuen Aufgaben aus BK 2010 übernehmen
- 1/3 wird abgeändert
- 1/3 neu

| | Elektrotechnik | Elektronik | Hard- und Softwaretechnik | ang. Fachkenntnisse |
|----------------|----------------|------------|---------------------------|---------------------|
| Anzahl Fragen | 30 | 30 | 30 | ähnlich BK2010 |
| Sollaufgaben | 100% | 100% | 100% | 100% |
| Vertiefung | 0 | 0 | 0 | 0 |
| MC | 70% | 70% | 70% | 0 |
| Resultat | 30% | 30% | 30% | 100% |
| Lösungsweg | 0 | 0 | 0 | 100% |
| Anzahl Punkten | 30 | 30 | 30 | |
| Dauer | 1 Std. | 1 Std. | 1 Std. | 1 Std. |

- Die Art der Fragen für eLAP-Prüfungen wird optimiert. Gezielt werden 30% der Fragen nach dem Resultat verlangen (heute sind es 3 – 10%). In der eLAP-Software können bereits Bereiche eingegeben werden.
- Keine Vertiefungsfragen. Dafür wird ein Anteil der max. Punktzahl zur Note 6 führen (10% wird vorgeschlagen). Für die Zeitberechnung (1 Std./Position) wird gegebenenfalls 90% der Anzahl Fragen berücksichtigt.
- Wie bisher wird 1 Punkt pro Antwort abgegeben.